HIGHLY REFRACTORY COMPOSITION

Patent number: JP4078586 (B)
Publication date: 1992-12-11
Inventor(s): MOTOKI HIDEO.: NAKAMURA NORINOBU.: NAKAMURA

TOKUNOBU

Applicant(s): SHIKOKU KAKEN KOGYO CO LTD, ; S K KAKEN KK

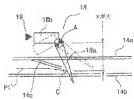
Classification:
- international: C04B35/66; C09D1/00; C09D5/00; C09D5/18; C04B35/66;

C09D1/00; C09D5/00; C09D5/18; C04B3:

- european: Application number: JP19850048623 19850311 Priority number(s): JP19850048623 19850311

Abstract of JP 2003312889 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED. To provide a recording paper carrying device provided with recording paper detecting means capable of moderating a filler scratching or physical breakage in a filler type recording detecting means and improving the print quality (scratching) and carrying reliability; SOLUTION: This device is provided with the filler type recording paper detecting means 18 for detecting the carrying state of a recording paper means the control of the carrying direction of the type or the carrying direction of the type of the type of the carrying direction of the type of the carrying direction of the type of the t



Also published as:

JP61205675 (A) JP1948425 (C)

JP4078586 (B2)

Cited documents:

JP59073462 (A)

JP2003312889 (A)

Data supplied from the espacenet database - Worldwide



HIGHLY REFRACTORY COMPOSITION

Publication number: JP61205675 (A)

Also published as:

JP4078586 (B)

Publication date: Inventor(s):

MOTOKI HIDEO; ■

JP1948425 (C)

NAKAMURA

NAKAMURA

NORINOBU +

1986-09-11

Applicant(s):

SHIKOKU

KAKEN KOGYO

KK+

Classification:

- international: C04B35/66;

C09D1/00; C09D5/00; C09D5/18; C04B35/66; C09D1/00; C09D5/00;

C09D5/18; (IPC1-7): C04B35/66

- European:

Application number: JP19850048623

19850311

Priority number(s): JP19850048623

19850311

Abstract not available for JP 61205675 (A)

Data supplied from the espacenet database — Worldwide

Translation of excerpt from Japanese Examined Patent Application Publication H4-78586 (B2)

- (57) Scope of the Patent Claims
- A highly refractory composition comprising a W/O/W stable synthetic polymer dispersion, and a hydraulic inorganic substance or a composite binder comprising a hydraulic inorganic substance and a soluble alkali silicate.
- 2. The highly refractory composition as claimed in claim 1, wherein the compounding proportions of the hydraulic inorganic substance and soluble alkali silicate when the composite binder is used are 15 350 weight parts of hydraulic inorganic substance per 100 weight parts of soluble alkali silicate.
- 3. The highly refractory composition as claimed in claim 1, wherein a water-soluble flame retardant is mixed with the aqueous phase forming the core.
- 4. The highly refractory composition as claimed in claim 1, further containing a substance having a high degree of hydration which, taken as 100 weight parts at a constant temperature of 100°C, is dehydrated and reduced by at least approximately 15 weight parts by heating at 600°C.
- 5. The highly refractory composition as claimed in claim 4, wherein the substance having a high degree of hydration is at least one granular substance selected from: gibbsite, boehmite, diaspore, aluminum hydroxide, chabazite,

heulandite, mordenite, allophane, halloysite, brucite, attapulgite, satin white, unexpanded vermiculite, and ettringite.

6. The highly refractory composition as claimed in claim 4 or 5, wherein the substance having a high degree of hydration is aluminum oxide containing crystal water and adsorption water. (9日本間特許庁(JP)

60特許出願公告

 $\Psi 4 - 78586$ 許 公 報(B2)

命公

69Int CL *

验别犯号 庁内整理番号 5000公告 平成4年(1992)12月11日

C 04 B 35/66 C 09 D 5/18

7305-4 G 6904-4 I 7.

発明の数 1 (全4頁)

耐火性能の専択な組成物 の発明の名称

> の特 ■ 8780-48823 69H W 87(60(1985) 3 H11 H

開 昭61-205675

60W61(1986) 9 F11E

角帶 明 者 光 木 英 男 被宜 **分**森 率 中村

大阪府序太市南海水町 4 番 5 号 四国化研工業株式会社内 大阪府产术市南海水町 4 番5 号 四国化研工章株式会社内

エスケー化研株式会社 大阪府茨木市南清水町 4番5号 の出 類 人

審查官 石 井 彦 安

1

2

の特許請求の範囲

1 W/O/W型の安定な合成高分子分散液と、 水硬性無機物質又は水硬性無機物質と可染性アル カリ珠微胞との複合系パインダーとから成る耐火 性能の良好な組成物。

- 2 複合系パインダーを使用するときの水硬性無 機物質と可容性アルカリ珠粉塩との配合比率は、 可窓性アルカリ珠動塩100乗業部に対して水硬件 板機物質が15~350重量部である特許請求の範囲 第1項に記載の耐火性能の良好な組成物。
- 3 コアを形成する水相に水溶性難燃制が配合さ れて成る特許請求の範囲第1項に記載の耐火性能 の良好な組成物。
- 4 更に、100°Cの恒温時点を100 重量部とし、 減少する水化度の大きい物質を含有して成る特許 請求の範囲第1項に配載の耐火性能の良好な組成 物。
- 5 水化度の大きい物質が、ギブサイト、ペーマ イト、ダイナスポア、水酸化アルミニウム、チヤ 20 者等が再三再四級り返し述べてきた街である。 パザイト、ヒユーランダイト、モルデナイト、ア ロフエン、ハロイサイト、ブルーサイト、アタバ ルジヤイト、サチンホワイト、未膨膨パーミキユ ライト及びエトリンジャイトから確ぽれる少なく に記載の耐火性能の意好な組成物。
- 8 水化度の大きい物質が、結晶水乃率吸資水を 含有するアルミニウム酸化物である特許請求の範

囲第4項又は第5項に配載の耐火性能の良好な組 成物。

発明の絆細な影明 [発明の背景]

本発明は、耐火性能の意好な組成物に関する。 5 耐火性能の移好な物質は、従来から耐火性の単 求される各種分野において広く採用されてきた。 特に、建築用途に使用される場合には耐火被揮材 として次のような性質が要求される。即ち、(1)不 20 燃性であること、(2)加熱されたとき新熱性があ り、独付した組成物の裏面温度が一定基準以下の 温度に保たれること、(3所)炎性があること、(4所) 熱水性があること、傷耐衝撃性があること、な ど。更に付加的な要素として耐火の被理解み又は 600℃無熱によりその内の約15重量部以上が脱水、15 被覆重量を小さくすること、対象下地への付着性 が良いこと、ある程度の化粧性を有することなど が要求されているが、従来からの岩輪系の吹付割 火被攬材や膨脹パーミキュライト系の吹付耐火被 復材では係る目的に合致しないことは既に本発明

本発明者等は、上記性質の耐火被覆材を始めと する耐火性能の身好な組織物については報当以前 から研究をしており、既にいくつかの有用な発明 を完成した。それらの多くは、水可溶性アルカリ とも1種の粉粒物質である特許請求の範囲第4項 25 金属珪酸塩、その硬化剤、発泡剤及び発泡安定剤 を必須成分とするもので、当該成分系単独或いは これにシリカダスト、石膏や水化物の大きい物質 を配合したり、特殊な機粉体を添加配合したりし 3

て一旦ペースト状態にした後に任意の塗付工法に より被覆磨を形成せしめていた。他方、本発明者 無は、上記成分系の内発泡額を使用しないものに ついても引続き検討し、いくらかの有益な組成物 を発明することにも成功した。しかしながら、上 5 影衝火性能の優れた組成物の場合には、たとえ強 固な硬化被覆層を形成することができたとして も、尚いくらかの問題を残している。即ち、アル カリ膣の高い水可溶性アルカリ金属珪酸塩を使用 くない為に外部で使用し難い問題、被覆層がかな りのアルカリ性である為に化粧性が劣る問題、被 糟蹋の重量がかなり大きくなる問題、また発泡被 種類の場合には被覆層の度みがかなり大きくなる 等があった。

(発明の目的)

本発明の目的は、特に耐火被機材として要求さ れる要件を名数具備する耐火性能の良好な組成物 を提供することである。

本発明の他の目的は、より優れた安全作業件。 化粧性向上、硬化被覆粉薄膜化の可能な耐火性能 の良好な組成物を提供することである。

また、本祭明の後の目的は、耐熱性、耐炎性、 な組成物を提供することである。

本発明の上記目的は、その合成高分子の中間相 層の内部にある最内部、即ちコア内に相当量の水 相を含有する一定の条件下で調整された合成系分 火材料に使用・難合したときに、 数に建築耐火物 機用途に使用されるときには極めて良好な耐火性 能を発揮するものである。

本発明者等の研究により次のことが明らかにな ア部に多量自由水としての水相を含有するW/ O/W型の水性分散液を、比較的それ自体耐熱性 の良好な無機関バインダーに混合し硬化せしめる ことによって、熱及び/又は火炎と接した時に、 れによってかなりの耐火性能を発揮し、係る性能 のより一層の効果を得るにはコア内の水相に水溶 性難燃料を配合することによつて、また必要に応 じて組成物の系に耐火性充填材を更に配合するこ

とによつて、耐火被糧材として要求される要件を ほぼ満足する程度に具備することができるように なつたことである。

(発明の機成)

本発明におけるW/O/W型の安定な合成高分 子とは、エチレン、酢酸ビニル、アクリル酸エス テル、スチレン、塩化ビニル、ビニルエーテル、 ビニルピロリドン等の単独又は共重合樹脂、また はプタジェン、クロロブレン、ブタジェン、イソ する為に生じる作業性の問題、耐候性がさほど良 10 プレン、アクリル等の単独又は共重合ゴムのよう な合成高分子のW/O型分散液のコアを形成する 水流 (W相) の中に抽相 (O相) を乳化剤によつ て分散安定化させたものと、他の乳化剤を溶解し た水相を混合機律させてできるものをいい、二重 問題、作業の不手際による発泡不均一性のおそれ 15 分散被ともいう (以下、二重分散体という)。こ の分散液は、分散液の分散媒である水相(W相) が蒸発して部分的に合成高分子が緻着しても、コ ア内の水を逸散し繋くかなり長期に亘つて水を保 持する。従つて、このような二重分散液を以下に 20 説明する無機質のパインダーとを混合して皮膜を 形成すると、単独の場合よりも長期に買って水を 保持することができることが分かつた。このよう な二重分数体のコア内には、例えば炭酸水素ナト リウムのような炭酸水素酸塩や塩化アンムニウム 耐熱盤性、耐熱水性などの優れた耐火性能の良好 25 のようなアンモニウム塩等の水溶性難燃料を添加 することもでき、その際には水の吸熱作用に加え て難機器の分解吸熱作用も開時に機能するので、 一脳耐火性能効果が上がるのである。

次に本発明に使用される水硬性無機物質又は複 子の二重分散液を有効成分として含む組成物を耐 30 合系パインダー(以下、本発明パインダーとい う) は、上記二重分散体と共に使用され、比較的 それ自体耐熱性の良好なものであって、水硬性石 灰、ボルトランドセメント、アルミナセメント、 石灰混合セメント、混合ポルトランドセメント、 つた。即ち、合成商分子中間相層の内部であるコ 35 高硫酸塩スラグセメント等の水硬性セメント又は 本発明者等が以前より使用している可溶性アルカ り非動塩と該水硬性セメントとの複合系パインダ 一を用いる。係る複合系パインダーを使用すると きの水硬性無機物質と可容性アルカリ珪酸塩との 該コア内の水が吸熱作用を営みながら逸散し、そ 40 配合比率は、可容性アルカリ荘酸塩100重量部に 対して水硬性無機物質15~350重量部とするもの

> 本発明は、二重分散体と本発明パインダーより 構成されるもので、その配合比率は振わ本発明パ

インダー100重量部に対して二重分散体を固形分 換算で20~100重量部程度とするものであるが、 実際に使用する本発明パインダーの種類や二重分 散体に含有される水の量、他の配合材の使用等に よつて異なる。

本発明においては、より一層耐火性能を向上す る手段として、本発明者等が以前より係る目的に 使用し続けている水化度の大きい物質を配合する ことができる。即ち、水化度の大きい物質とは、 100°Cの恒温時点を100重量部とし、600°C加熱に 10 よりその内の約15重量部以上が脱水、減少する物 質をいい、このような物質としては、アルミニウ ム酸化物の水和物質(水酸化アルミニウム、ギブ サイト鉱物、ペーマイト、ダイアスポア等)、沸 石系物質(チャパザイト、ヒユーランダイト、モ 15 ルデナイト等)、シリカーアルミナ系物質 (アロ フエン、ハロイサイト、未搬膨パーミキュライト 等)、マグネシア系物質(ブルーサイト、アタバ ルジヤイト)、その他(サチンホワイト、エトリ ンジヤイト等) などを例示することができる。

本発明においては、上述必須成分及び補助材と しての水溶性難燃剤や水化度の大きい物質の外 に、必要に応じて、更に、増量材として耐火粘 土、耐火性酸化物、珪砂、石灰等の粉体、被覆硬 化層の亀製防止や組成物の粘性調整材として石 25 機能分散体を得た後、界面活性無を含有せしめた 綿、ガラス繊維、岩綿繊維等の繊維状物や界面活 性類などを適量配合できる他、組成物のタレ助止 材や配合物の分離紡止材や粘度調整材としてセル ロース系水可容性樹脂(液体、粉末を含む)等 低下せずに逆に若干良くする形態で適量配合でき **&**...

本発明の耐火性能の優れた組成物を使用するに 際しては、本発明の二重分数体、本発明パインダ 一の混合物に適当量の水を混合し、常法に従っ 35 て、第1表の配合に従って同じ試験をした所、第 て、例えばこて、スプレー等の手段により被覆す べき対象下地(構造壁材、構造木材等)に被覆す

ればよい。

cd)

する.

[発明の実施整様]

以下、本発明を実施例により示す。但し、下記 実施例における各種性能は次の試験方法で求め 5 to

- (1) かさ比重 (気乾): HS A 1161による (2) 圧縮強度: JIS A 1161による (単位は個/
- (3) 耐火性:70m角の成形体の中心部に熱電対を 設置し、周囲を1000°C以下の炉内に暴し、その 中心温度が350°Cになるまでの時間(分)を翻 定する。その時間により耐火性能の熔合を料定
- (4) 室内放置後の耐火性:供試体を標準状態下の 屋内に3カ月曝露した後、上記(3)の試験を行
- (5) **塗料化粧性:試験片の表面にJIS K 5663**に 規定される外部用合成樹脂エマルションペイン トを塗付し、屋外に1カ月曝霧した後、表面状 熱を観察する。
- (6) 曲げ強度: JIS A 1161による (単位はkg/ an

実施例 1

議常の方法によってW/O/W型の塩化ビニル 水縞を施下してW/O型の安定な合成高分子を得 た。分析すると、コア内の水分は20重量%、中間 相の樹脂は30重量%、外部の水は50重量%のもの であつた。この二重分散体を使用して、これに第 も、耐火性能を阻害せず、機械的強度や付着性を 30 1表の配合表に従って調合し、更に適量の水を加 えて、混合しペーストを得た。上記試験方法に従 つて試験を行い、第1表に示す試験結果を得た。

家施例 2~4

表

家施例1において使用した二重分散体を使用し 1表に示す結果が得られた。

fr.

配合材料(重量部で示す)	突施例 1	実施例 2	実施例3	実施例 4	比較例 1	比較例 2
実施例1に使用の二重分散体	100	50				
実施例1においてコア水相に196 MLCIを溶解した二重分散体			100	150		

ŧ

7

BE.	合材料(重量部で示す)	実施例 1	実施例 2	実施例3	実施例 4	比較例1	比較例 2				
塩化	ピニル0/『型分散体					100	20				
ポル	トランドセメント	30	150		150	30					
アル	ミナセメント			30			20				
建酸。	ナトリウム30%水溶液 シ/SiO ₄ モル比3,2)	150		150		150	100				
エト!	リンジヤイト粉末		50		70						
カルコ	ポキシメチルセルロース	1		1		1	1				
1=>	オン系界面活性剤			0,3			0,5				
ガラン(増量	ス 能能 (材)	5		5		5	5				
性能	かさ比重	1,32	1,58	1.14	1,42	1,33	1,34				
試験	圧縮強度 (la/al)	38	46	32	62	39	36 .				
	耐火性 (分)	58	51	57	62	29	27				
	室内放置後の耐火性(分)	52	46	54	80	27	22				
	独料化粧性	異状なし	異状なし	異状なし	異状なし	異状なし	剝離発生				

比較例 1~2 第1表に記載の配合(通常の水性分散体である 行つて、第1表に示す結果を得た。 「一重分数体」で固形分50%使用のもの)から成

る組成物を調製し、実施例と同様の方法で試験を

•	•	•	•	•	٠	٠	٠	٠	•	٠	٠	•	•	•		•		٠			•		•	•	٠	•	٠	•	٠	٠	٠	٠	•	٠	٠	٠	٠	٠	•		•	٠	٠	٠	•	•	•	•	٠.	 •	•	•	٠	٠	٠	
٠	•	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠		•	•		•	•	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠																												
٠	•	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	•	٠	٠		٠		٠	•		•			•	•	٠	٠	•	٠	•	٠	•	٠	٠	•	٠	•	٠	٠	٠																		
• •	••																																																							
٠	•			٠	٠	٠	٠	*	٠	٠	٠	٠	•	٠	н	٠	•	•	•		•		٠	٠	٠	•	٠	ĸ	٠	٠	٠	٠																								
٠	•	•		٠	٠	٠	٠	٠	٠	•	٠	٠		•		٠		•	•			•		٠	٠	•	٠	٠	٠	•	٠	٠	•	٠	•	٠	٠	•	٠		٠	•														
٠	•		•	٠	٠	•	٠		٠	٠	٠	٠	•	•	н	•		•	•		•		•	٠	٠	•	٠	ĸ	٠	٠	٠	٠																								
٠				٠	٠	٠	٠	•	٠	•	٠	٠		•		•			•	•	•			٠	٠	•	٠	•	٠	•	٠	٠	٠	٠																						
٠	•	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	,	٠	٠		•		•			•		•	•	•	٠	٠	٠																														
٠	•	•		٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠		٠		•	•		•	•																																		
••	• • •	•••	• • •	••	٠.	••	••		•	• •	••	••	••	••	• •	٠.	•••	٠.	••	•	• •	••	• •	••	••	٠.	••		• •	• •	• • •	•																								
• •	•••	• • •	• •	••	٠.	••	••	٠.	•	٠.	••	٠.	• •	٠.	• •	٠.	•••	٠.	••	• • •	••	• •	• •	••	٠.	••	••	*	••	• •	•••																									
••	••																																																							
٠	•		•	٠	٠	•	٠	٠	٠	•	•	٠																																												
٠	••	• • •	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	•	٠	٠		٠	•		•		٠	٠	٠	٠	٠	٠	•		• • •	••	•••	•••	٠	٠	٠	٠	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠										